

## Эпоксиполиэфирная порошковая краска

### АНТИБАКТЕРИАЛЬНАЯ

#### Назначение

Порошковая краска применяется для покраски предметов находящихся внутри помещения. Покрытие имеет очень хорошие антибактериальные свойства, на которых происходит быстро ликвидация бактерий. Краска приготовлена по новой технологии и не содержит наносеребро и нанотитана, что позволяет говорить о том, что имеет широкую область применения. Во время воздействия солнечных лучей UV может появиться меловые выцветы. Чаще всего применяется - для покраски лабораторного оборудования, мебель для больниц и лаборатории, элементы кухни, оборудования фитнеса и т.д.

#### Технические данные

Назначение:	только для профессионального применения
Аппликация:	Корона и ТРИБО
Цвет:	карта цветов RAL или другие по образцу Клиента
Внешний вид:	в зависимости от варианта
Блеск:	в зависимости от варианта (100-5)
Толщина покрытия:	60µm
Режим полимеризации:	стандарт 180°C/15 мин
Удельный вес:	в зависимости от цвета 1,2-1,7грамм/см <sup>3</sup>
Расход:	в зависимости от толщины 8-12м <sup>2</sup> /кг
Упаковка:	25кг
Хранение:	макс. 12 месяцев в сухом и проветриваемом помещении
Безопасность:	специальная Карта Характеристики

#### Рекомендации по применению

Поверхность предназначенная для покраски должна быть специально приготовлена. Правильное приготовление поверхности даст возможность получить максимально высокие параметры свойств. Для получения как можно лучших результатов необходимо контактоваться с нашим Техническим Отделом. При выборе правильного приготовления



## ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Consus Sp. z o.o.

Ul. Metalowców 25

39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236

Fax.: +48 14 681 4236

поверхности необходимо принимать во внимание общие правила, а также получить рекомендации своего поставщика препаратов для приготовления поверхности. Для стандартного приготовления поверхности достаточно будет обезжирить поверхность предназначенную для покраски. Однако с целью увеличения устойчивости рекомендуется химическая подготовка поверхности предназначенной для порошковой покраски.

Сталь — обезжиривание/пескоструйная обработка/цинковое или железное фосфатирование

Оцинкованная сталь - обезжиривание/чистка щеткой/хромирование

Алюминий - обезжиривание, хромирование или альтернативные методы.

**Физические свойства**

Адгезия (ISO 2409):	G+0
Удар (ISO 6272):	45см/кг
Эластичность (ISO 6860):	макс. 4мм
Твердость по карандашу(15184):	мин. H
Нагнетание (ISO 1520):	мин. 6мм
Сольная камера(ISO 9227):	макс. 2мм в течении 500 часов.
Ликвидация живых бактерий:	
ESCHERICHIA coli	мин. 97% после 24 часов
STAPHYLOCOCCUS	мин. 97% после 24 часов

**Информация о продукте**

Индекс:	FN.....
Цвет:	.....
Блеск:	.....
Внешний вид покрытия:	.....
Теоретический расход:	8м <sup>2</sup> /кг
Рекомендованная толщина покрытия:	60μm

**Дополнительные информации**

Информации представленные в настоящей карте основаны на имеющемся опыте или на лабораторных исследованиях и опубликованы с целью помочь при практическом использовании краски. Фирма не несет ответственности за потери или ущерб которые могут возникнуть в случае не правильного применения или применения без нашего контроля.