

Античная порошковая краска

Назначение

Порошковая краска предназначена для декорационного покрытия элементов. Для получения лучшего предохранения поверхности деталей находящихся снаружи помещений необходимо красить полиэфирной краской. Античные краски чаще всего находят применение для декорационного покрытия таких предметов как мебель, предметы домашнего хозяйства, двери, перила, лифты.

Технические данные

Назначение:	только для профессионального применения
Аппликация:	Согон и ТРИБО
Цвет:	медь, серебро, золото или другие
Внешний вид:	крупная или средняя структура
Блеск:	блеск
Толщина покрытия:	мин. 90 μm
Режим полимеризации:	стандарт 180°C/15 мин
Удельный вес:	в зависимости от цвета 1,35-1,65 грамм/см ³
Расход:	в зависимости от толщины 3 - 8 м ² /кг
Упаковка:	20 или 25кг
Хранение:	макс. 12 месяцев в сухом и проветриваемом помещении
Безопасность:	специальная Карта Характеристики

Рекомендации по применению

Поверхность предназначенная для покраски должна быть специально приготовлена. Правильное приготовление поверхности даст возможность получить максимально высокие параметры свойств. Для получения как можно лучших результатов необходимо контактоваться с нашим Техническим Отделом. При выборе правильного приготовления поверхности необходимо принимать во внимание общие правила, а также получить рекомендации своего поставщика препаратов для приготовления поверхности. Для стандартного приготовления поверхности достаточно будет обезжирить поверхность



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Consus Sp. z o.o.

Ul. Metalowców 25

39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236

Fax.: +48 14 681 4236

предназначенную для покраски. Однако с целью увеличения устойчивости рекомендуется химическая подготовка поверхности предназначенной для порошковой покраски.

Сталь — обезжиривание/пескоструйная обработка/ цинковое или железное фосфатирование

Оцинкованная сталь - обезжиривание/чистка щеткой/хромирование

Алюминий - обезжиривание, хромирование или альтернативные методы.

Краски с античным эффектом содержат металлический пигмент. При нанесении краски особое внимание необходимо обратить на правильное заземление крашенных элементов. Во время покраски необходимо образовать небольшое облако наносимого порошка. Покраску необходимо производить при низком напряжении, не более 60 kV. При покраске обратить внимание на толщину покрытия рекомендуемой производителем порошковой краски.

Краски с металлическим декоративным эффектом рекомендуется наносить пистолетом — электростатика. При применении пистолета ТРИБО рекомендуем произвести пробную покраску для проверки возможности нанесения данной краски у конкретного Клиента.

Для максимального предохранения от окисления металлического пигмента и стирания античного покрытие необходимо покрывать бесцветным лаком (время отверждения первого слоя — половина времени указанного в рекомендациях и полное время для наружного слоя).

Физические свойства

Адгезия (ISO 2409):	G+0
Удар (ISO 6272):	40 см/кг
Эластичность (ISO 6860):	макс. 4 мм
Твердость по карандашу(15184):	мин. H
Нагнетание (ISO 1520):	мин. 5 мм
Сольная камера(ISO 9227):	макс. 2мм в течении 500 часов.

Информация о продукте

Индекс:	FP.....
Цвет:	Медь, серебро, золото
Блеск:	Блеск
Внешний вид покрытия:	Античная структура
Теоретический расход:	5 м ² /кг



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Consus Sp. z o.o.

Ul. Metalowców 25

39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236

Fax.: +48 14 681 4236

Рекомендованная толщина покрытия: 120 μ m

Дополнительные информации

.....

.....

.....

.....

Информации представленные в настоящей карте основаны на имеющемся опыте или на лабораторных исследованиях и опубликованы с целью помочь при практическом использованию краски. Фирма не несёт ответственности за потери или ущерб которые могут возникнуть в случае не правильного применения или применения без нашего контроля.