

Полиэфирная порошковая краска для термической печати

Назначение

Порошковая краска характеризуется хорошими параметрами устойчивости. Краска является базой и приспособлена для термической печати. Цель получения эффекта — дерево, камень или другие. Находит применение - стальные и фасадные конструкции, двери и окна, мебель и т.д.

Технические данные

Назначение:	только для профессионального применения
Аппликация:	Корона и ТРИБО
Цвет:	оттенки жёлтые, коричневые, белые
Внешний вид:	гладкая или мелкая
Блеск:	глянец и мат для гладких, мат для мелких структур
Толщина покрытия:	60µm
Режим полимеризации:	стандарт 180°C/15 мин, рекомендуется 200°C/15 мин
Удельный вес:	в зависимости от цвета 1,2-1,7грамм/см ³
Расход:	в зависимости от толщины 8-12м ² /кг
Упаковка:	25кг
Хранение:	макс. 12 месяцев в сухом и проветриваемом помещении
Безопасность:	специальная Карта Характеристики

Рекомендации по применению

Поверхность предназначенная для покраски должна быть специально подготовлена. .
Правильное приготовление поверхности даст возможность получить максимально высокие параметры свойств. Для получения как можно лучших результатов необходимо контактоваться с нашим Техническим Отделом. При выборе правильного приготовления поверхности необходимо принимать во внимание общие правила, а также получить рекомендации своего поставщика препаратов для приготовления поверхности. Для стандартного приготовления поверхности достаточно будет обезжирить поверхность

предназначенную для покраски. Однако с целью увеличения устойчивости рекомендуется химическая подготовка поверхности предназначенной для порошковой покраски.

Сталь — обезжиривание/пескоструйная обработка/ цинковое или железное фосфатирование

Оцинкованная сталь - обезжиривание/чистка щеткой/хромирование

Алюминий - обезжиривание, хромирование или альтернативные методы

Необходимо обратить особое внимание на правильное прилегание пленки к покрашенной поверхности и полную полимеризацию порошкового покрытия. Недостаточное упрочнение порошковой краски может привести к проблемам во время снятия термотрансферной пленки. Печатка прессом при предварительной полимеризации будет возможна только при выполнении всех требований. Время необходимое для полного произведения рисунка зависит от пленки и формы детали, подбирается индивидуально. Фирма Consus является производителем базовой порошковой краски и не несет ответственности за полученный эффект пленки и её устойчивость на химическую среду и UV.

Физические свойства

Адгезия (ISO 2409):	G+0
Удар (ISO 6272):	50см/кг
Эластичность (ISO 6860):	макс. 5мм
Твердость по карандашу(15184):	мин. H
Нагнетание (ISO 1520):	мин. 6мм
Сольная камера(ISO 9227):	макс. 2мм в течении 500 часов.

Информация о продукте

Индекс:	RT 0316.....
Цвет:	RAL 1001.....
Блеск:	мат
Внешний вид покрытия:	мелкая структура
Теоретический расход:	11,56 м ² /кг
Рекомендованная толщина покрытия:	60μm



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Consus Sp. z o.o.

Ul. Metalowców 25

39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236

Fax.: +48 14 681 4236

Дополнительные информации

.....

.....

.....

.....

Информации представленные в настоящей карте основаны на имеющимся опыте или на лабораторных исследованиях и опубликованы с целью помочь при практическом использовании краски. Фирма не несёт ответственности за потери или ущерб которые могут возникнуть в случае не правильного применения или применения без нашего контроля.