

Полиэфирная порошковая краска «Эффект дерева»

Назначение

Основным назначением краски является декорация предметов. Как полиэфирная краска она имеет хорошие параметры устойчивости на атмосферные факторы и связи с этим может применяться для покраски предметов находящихся как внутри так и снаружи помещений. Находит применение - стальные и фасадные конструкции, двери и окна, мебель для дач, карнизы для окон, плинтуса и т.д.

Технические данные

Назначение:	только для профессионального применения
Аппликация:	Корона и ТРИБО (после предварительной проверки)
Цвет:	цвета в натуральных оттенках
Внешний вид:	мелкая структура
Блеск:	полумат
Толщина покрытия:	60µm (смотри информацию о продукте)
Режим полимеризации:	стандарт 180°C/15 мин
Удельный вес:	в зависимости от цвета 1,35 - 1,65 грамм/см ³
Расход:	в зависимости от толщины 3-8 м ² /кг
Упаковка:	25кг
Хранение:	макс. 12 месяцев в сухом и проветриваемом помещении
Безопасность:	специальная Карта Характеристики

Рекомендации по применению

Поверхность предназначенная для покраски должна быть специально подготовлена. Правильное приготовление поверхности даст возможность получить максимально высокие параметры свойств. Для получения как можно лучших результатов необходимо контактоваться с нашим Техническим Отделом. При выборе правильного приготовления поверхности необходимо принимать во внимание общие правила, а также получить

рекомендации своего поставщика препаратов для приготовления поверхности. Для стандартного приготовления поверхности достаточно будет обезжирить поверхность предназначенную для покраски. Однако с целью увеличения устойчивости рекомендуется химическая подготовка поверхности предназначенной для порошковой покраски.

Сталь — обезжиривание/пескоструйная обработка/ цинковое или железное фосфатирование

Оцинкованная сталь - обезжиривание/чистка щеткой/хромирование

Алюминий - обезжиривание, хромирование или альтернативные методы.

Для получения «эффекта дерева» необходимо применять две отдельные краски, которые специально приготовлены и подобраны по цвету. В первую очередь необходимо нанести одну из красок небольшой толщиной, но настолько, чтобы хорошо покрыть всю деталь. После этого малярной кисточкой или грубой щёткой протереть покрашенную деталь, стараясь получить рисунок как можно близко напоминающий слой дерева.

После произведения операции кисточкой или щёткой нанести второй слой краски, используя для этой цели вторую краску. После нанесения двух красок произвести полимеризацию, применяя температурный режим как для стандартных красок.

Физические свойства

Адгезия (ISO 2409):	G+0
Удар (ISO 6272):	50см/кг
Эластичность (ISO 6860):	макс. 4мм
Твердость по карандашу(15184):	мин. H
Нагнетание (ISO 1520):	мин. 5мм
Сольная камера(ISO 9227):	макс. 2мм в течении 500 часов.

Информация о продукте

Индекс:	FP/PMDS
Цвет:	бежевый, коричневый
Блеск:	полумат
Внешний вид покрытия:	мелкая структура
Теоретический расход:	.. м ² /кг
Рекомендованная толщина покрытия:	60 — 90 мк



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Consus Sp. z o.o.

Ul. Metalowców 25

39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236

Fax.: +48 14 681 4236

Дополнительные информации

.....

.....

.....

.....

Информации представленные в настоящей карте основаны на имеющемся опыте или на лабораторных исследованиях и опубликованы с целью помочь при практичном использовании краски. Фирма не несёт ответственности за потери или ущерб которые могут возникнуть в случае не правильного применения или применения без нашего контроля.