

Полиэфирная порошковая краска цветные и бесцветные прозрачные лаки

Назначение

Порошковые краски характеризуются высокой устойчивостью на атмосферные факторы. Рекомендуется для предохранения декорационных покрытий покрашенных деталей имеющие слабые параметры на воздействие атмосферных факторов и UV. Бесцветный лак находит применение как бесцветная защита металлических поверхностей. Цветные полиэфирные лаки кроме защитной функции находят применение как декорационные покрытия.

Технические данные

Назначение:	только для профессионального применения
Аппликация:	Корона и ТРИБО
Цвет:	ограниченная карта цветов и бесцветный
Внешний вид:	гладкая
Блеск:	блеск
Толщина покрытия:	40 — 60 μm
Режим полимеризации:	стандарт 180°C/15 мин
Удельный вес:	в зависимости от цвета 1,2грамм/см ³
Расход:	в зависимости от толщины 13 - 20м ² /кг
Упаковка:	20кг
Хранение:	макс. 12 месяцев в сухом и проветриваемом помещении
Безопасность:	специальная Карта Характеристики

Рекомендации по применению

Поверхность предназначенная для покраски должна быть специально подготовлена . Правильное приготовление поверхности даст возможность получить максимально высокие параметры свойств. Для получения как можно лучших результатов необходимо сконтактоваться с нашим Техническим Отделом. При выборе правильного приготовления поверхности необходимо принимать во внимание общие правила, а также получить

рекомендации своего поставщика препаратов для приготовления поверхности. Для стандартного приготовления поверхности достаточно будет обезжирить поверхность предназначенную для покраски. Однако с целью увеличения устойчивости рекомендуется химическая подготовка поверхности предназначенной для порошковой покраски.

Сталь — обезжиривание/пескоструйная обработка/ цинковое или железное фосфатирование

Оцинкованная сталь - обезжиривание/чистка щеткой/хромирование

Алюминий - обезжиривание, хромирование или альтернативные методы.

В случаях покраски деталей, когда лак используется для нанесения второго слоя, необходимо правильно соблюдать режимы полимеризации. При покраске изделий двумя слоями рекомендуется: первый слой краски отверждать половину времени указанного в технической характеристике, второй слой — лак отверждать полное время. Не соблюдение этого правила может привести к расслоению слоёв красок.

Физические свойства

Адгезия (ISO 2409):	G+0
Удар (ISO 6272):	50см/кг
Эластичность (ISO 6860):	макс. 5мм
Твердость по карандашу(15184):	мин. H
Нагнетание (ISO 1520):	мин. 6мм
Сольная камера(ISO 9227):	макс. 2мм в течении 500 часов.

Информация о продукте

Индекс:	FP.....
Цвет:
Блеск:
Внешний вид покрытия:
Теоретический расход:	.. м ² /кг
Рекомендованная толщина покрытия:	60μm



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Consus Sp. z o.o.

Ul. Metalowców 25

39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236

Fax.: +48 14 681 4236

Дополнительные информации

.....

.....

.....

.....

Информации представленные в настоящей карте основаны на имеющимся опыте или на лабораторных исследованиях и опубликованы с целью помочь при практичном использовании краски. Фирма не несёт ответственности за потери или ущерб которые могут возникнуть в случае не правильного применения или применения без нашего контроля.