

Эпоксидная порошковая краска антикоррозионный грунт

Назначение

Антикоррозионный грунт характеризуется высокой устойчивостью на воздействие агрессивной окружающей среды. Краска применяется как грунтовка с последующим нанесением основной краски. Применение антикоррозионного грунта позволит дополнительно предохранить металлические поверхности от воздействия коррозии. Краска приготовлена на основании специального сырья, которые имеют антикоррозионные свойства, не содержат в своём составе фосфат цинка. Антикоррозионный грунт характеризуется тем, что по сравнению с цинковым грунтом имеет меньший расход.

Технические данные

Назначение:	только для профессионального применения
Аппликация:	Корона и ТРИБО
Цвет:	оттенки серого
Внешний вид:	гладкая
Блеск:	глянец/полуглянец
Толщина покрытия:	60µm
Режим полимеризации:	стандарт 180°C/15 мин
Удельный вес:	1,52-1,58 грамм/см ³
Расход:	в зависимости от толщины 9-11 м ² /кг
Упаковка:	25кг
Хранение:	макс. 12 месяцев в сухом и проветриваемом помещении
Безопасность:	специальная Карта Характеристики

Рекомендации по применению

Поверхность предназначенная для покраски должна быть специально подготовлена. Правильное приготовление поверхности даст возможность получить максимально высокие параметры свойств. Для получения как можно лучших результатов необходимо

сконтактоваться с нашим Техническим Отделом. При выборе правильного приготовления поверхности необходимо принимать во внимание общие правила, а также получить рекомендации своего поставщика препаратов для приготовления поверхности. Для стандартного приготовления поверхности достаточно будет обезжирить поверхность предназначенную для покраски. Однако с целью увеличения устойчивости рекомендуется химическая подготовка поверхности предназначенной для порошковой покраски.

Сталь — обезжиривание/пескоструйная обработка/цинковое или железное фосфатирование
 Оцинкованная сталь - обезжиривание/чистка щеткой/хромирование

Алюминий - обезжиривание, хромирование или альтернативные методы.

При применении антикоррозионного грунта рекомендуем соблюдать правила покраски.

Слой грунта необходимо частично отвердить (7-10 минут при температуре 180°C) перед нанесением основного покрытия. После нанесения основного слоя покрытия необходимо соблюдать режим полимеризации который предназначен для данной краски. Если грунт используется как окончательное покрытие необходимо соблюдать параметры полимеризации в полном размере.

Физические свойства

Адгезия (ISO 2409):	G+0
Удар (ISO 6272):	50см/кг
Эластичность (ISO 6860):	макс. 5мм
Твердость по карандашу(15184):	мин.H
Нагнетание (ISO 1520):	мин. 4мм
Сольная камера(ISO 9227):	макс. 4мм в течении 1000 часов.
Устойчивость в атмосфере конденсат. влаги (ISO 6270)	отсутствие подповерхностной коррозии, пузырей при 1000 часов

*представленные параметры свойств получены на стальной пластинке толщиной 0,8 мм, приготовление поверхности методом пескоструйной обработки до чистоты мин. SA 2 1/2 (ISO 12944-4)

Информация о продукте

Индекс: FE.....

Цвет:	<i>серый</i>
Блеск:	<i>глянец, полуглянец</i>
Внешний вид покрытия:	<i>гладкая</i>
Теоретический расход:	<i>10,89 м²/кг</i>
Рекомендованная толщина покрытия:	<i>60 мк</i>

Дополнительные информации

.....

.....

.....

.....

Информации представленные в настоящей карте основаны на имеющимся опыте или на лабораторных исследованиях и опубликованы с целью помочь при практическом использовании краски. Фирма не несёт ответственности за потери или ущерб которые могут возникнуть в случае не правильного применения или применения без нашего контроля.